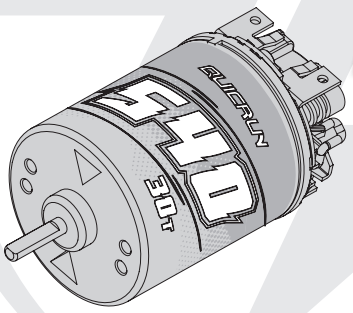
HOBBYWING®

QUICRUN
车用有刷电机使用说明书
QUICRUN Brushed 540 & 555



20220922

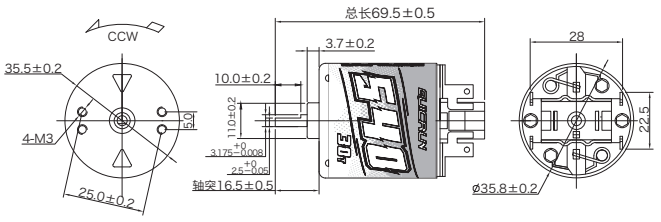
感谢您购买本产品！错误的使用可能造成人身伤害和设备损坏。在使用设备前，请务必仔细阅读本说明书，并严格遵守规定的操作程序。我们不承担因使用本产品而引起的任何责任，包括但不限于对附带损失或间接损失的赔偿责任；同时，我们不承担因擅自对产品进行修改所引起的任何责任。我们有权在不经通知的情况下变更产品设计、外观、性能及使用要求。

01 注意事项

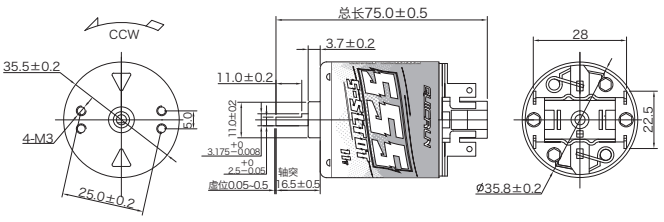
- 使用此电机前，请认真查看各动力设备以及车架说明书，确保动力搭配合理，避免因错误的动力搭配导致电机超载而损坏。
- 请务必仔细连接好各部件，若连接不良，遥控模型车可能无法正常控制，或出现部件损坏等其他不可预知的情况。
- 勿使电机外壳温度超过85摄氏度（185华氏度），高温可能对电机造成不可恢复的损坏。
- 运行过程中电机若出现停转，优先确认下碳刷是否有卡住不到位的情况,若有则需手动将其归位下。

02 规格

型 号	PN	T 数	转速 (rpm@ 7.4V)	推荐电压	外径/长度	轴径/外露轴长	槽 数	重量 (不含线)	主要应用
QUICRUN Brushed 540-30T	30404313	30T	14000	⩽12.6V	ϕ=36mm(1.42in) L=53mm(2.09in)	ϕ=3.175mm(0.125in) L=16.5mm(0.65in)	3	168g	1/10 平路/越野/攀爬 及 两驱短卡/卡车
QUICRUN Brushed 540-40T	30404314	40T	10500	⩽12.6V				169g	
QUICRUN Brushed 555-11T	30404315	11T	17000	⩽10V	ϕ=36mm(1.42in) L=58.5mm(2.30in)	ϕ=3.175mm(0.125in) L=16.5mm(0.65in)	5	193g	1/10 攀爬/短卡/卡车/大脚车
QUICRUN Brushed 555-13T	30404316	13T	14000	⩽12.6V				193g	

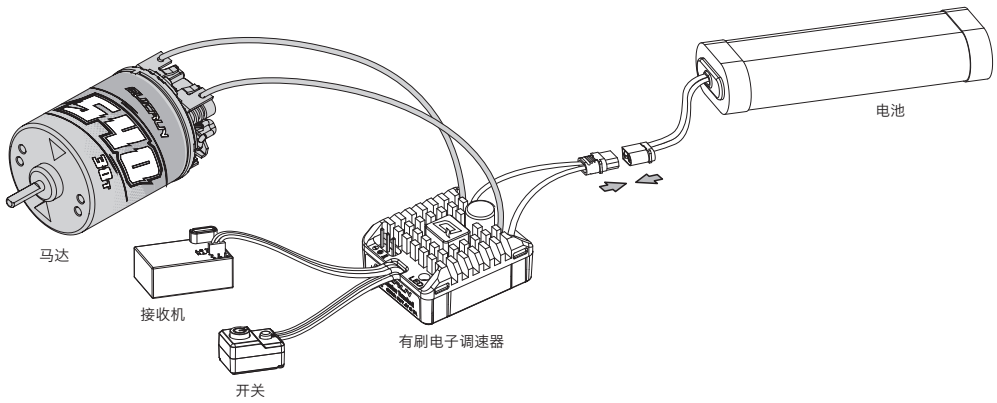


QUICRUN Brushed 540



QUICRUN Brushed 555

03 安装和连接



1. 安装电机

该电机安装孔规格为4个M3螺丝孔，电机螺丝孔可锁入深度为5mm，安装电机到车上前，请根据电机安装座厚度仔细确认所配螺丝规格是否合适，以免过长而损坏电机。

2. 电机连接

如上图，将电调与电机的两根线相连即可。若出现电机转向不对，交换电机两根线的位置即可实现电机转向的调整。

3. 检查

开启电调电源前，请再次仔细检查电机安装可靠性及所有连线的正确性。

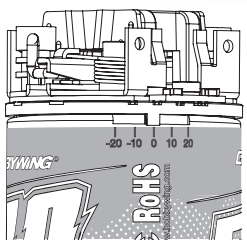
04 进角说明

如右图，电机具备-20度到+20度的进角可调区间，默认为0度。通过拆卸电机尾盖的两颗螺丝后旋转尾盖角度从而实现进角的调整。

进角调整机制：当电机旋转方向为CCW（逆时针）时，进角生效区间为0到+20度之间，即往+20度方向调整进角，电机转速将增加；当电机旋转方向为CW（顺时针）时，进角生效区间为0到-20度之间，即往-20度方向调整进角，电机转速将增加。

备注：

1. CCW（逆时针）和CW（顺时针）方向定义为当电机输出轴面对人脸时电机的转向方向。
2. 调整进角将额外增加电机的转速，因此运行电流也将加大，故请根据负载情况谨慎调整。



05 齿比选择

齿比的合理选择非常重要，不合适的齿比可能会给您带来重大损失。请遵守以下要点来正确选择齿比！

1. 电机的工作温度

电机在工作时，电机外壳最高温度应低于85摄氏度（185华氏度），温度过高时，将会使电机磁性减弱，且线圈可能出现局部烧熔短路现象，产生大电流而损坏电调。选择合适的齿比可以有效 防止电机过热。

2. 齿比选择原则

为防止电机过热引发潜在危险而导致电调和电机损坏，请从一个最少齿数的电机小齿进行齿比配置，并随时检查电机温度，这是唯一能确保电机不过热的方法。车子在行驶途中，如果电机及电调温度一直处于稳定的低温范围内，您可以试着使用齿数较多的小齿，并密切监测电机温度，以确定更改后的齿比是否适合您的模型车、当地气候及场地条件（请注意气候及场地条件不是恒定不变的，而是经常会发生变化，所以频繁地监测电调及电机的温度是一项重要的日常操作，它可以确保您的电子设备长期稳定地工作）。