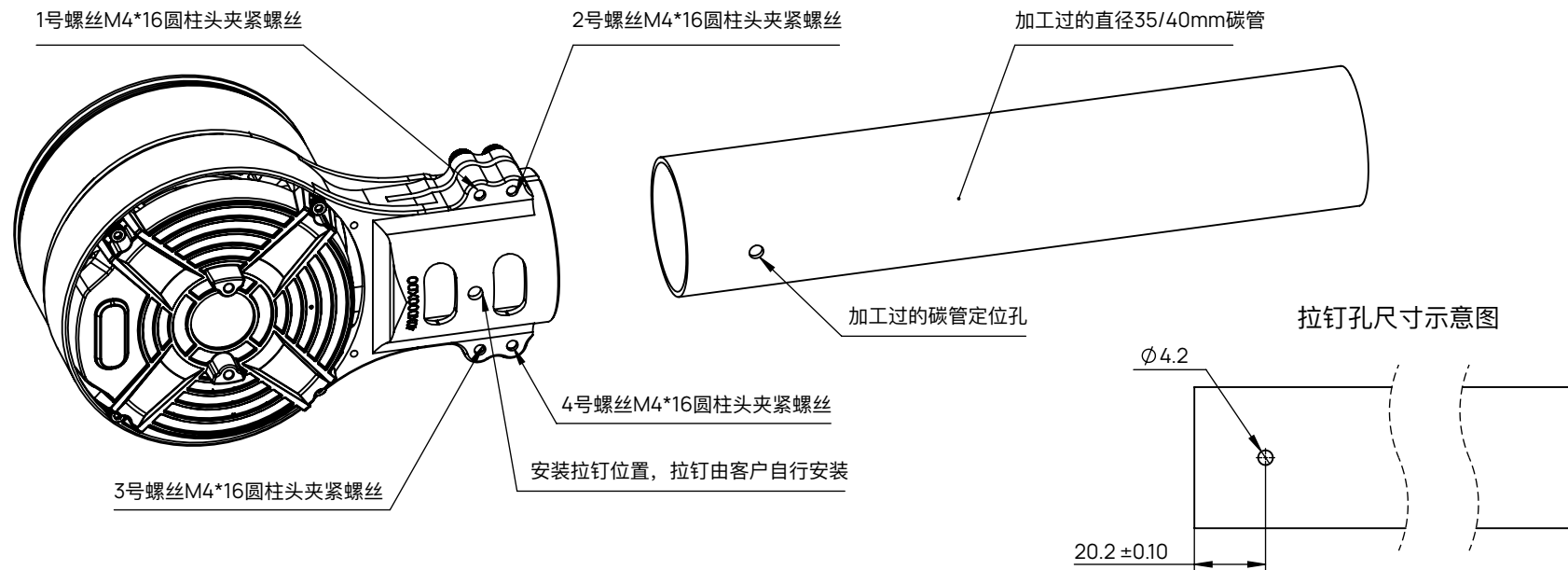




安装步骤:

- 1、先拧松管夹座上锁碳管1-4号的4颗螺钉, 将动力套线束穿过碳管, 碳管插入管夹座并推至底, 确保动力套装装入后处于水平状态;
- 2、先旋1号夹紧螺丝, 再旋3号夹紧螺丝; 再旋2号夹紧螺丝, 再旋4号夹紧螺丝。以此类推, 锁到预紧状态切勿一次性锁紧;
- 3、1-4号夹紧螺丝锁紧扭力应在 $2.5 \pm 10\% \text{N} \cdot \text{m}$;
- 4、如有需要, 可在碳管上打孔, 并在管夹座上/下方预留孔位增加拉钉, 用于固定动力套。